

PERFIL

# DS138

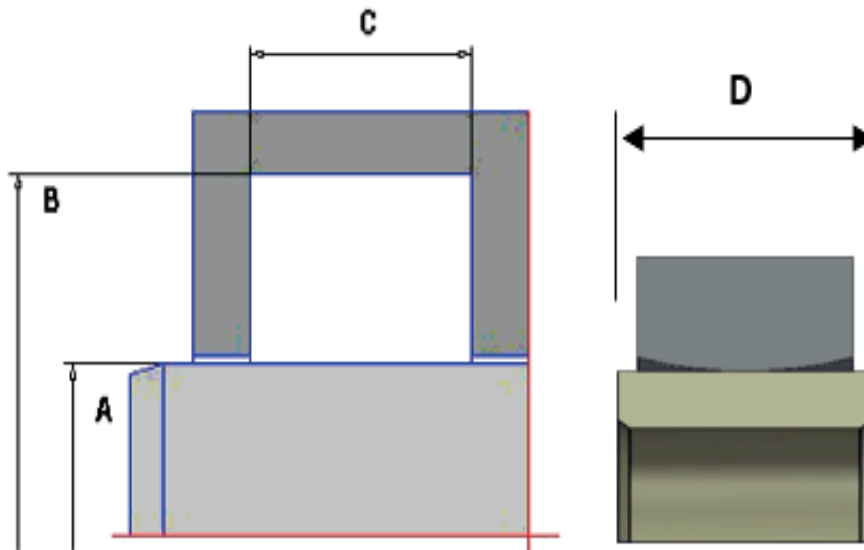
2 COMPONENTES  
SELLO DE VÁSTAGO

## Materiales para fabricar

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
TBR	-200 °C A 260 °C	400 bar
PUR	-20 °C A 115 °C	400 bar
PUA	-20 °C A 110 °C	400 bar
PUG	-30 °C A 110 °C	400 bar

## Material del energizador

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
NBR	-30 C° A 110 C°	-
FKM	-20 C° A 210 C°	-



A:

Diámetro interior

B:

Diámetro exterior

C:

Altura del metal

D:

Altura sello

Material requerido:

Cantidad Solicitada:

Material del energizador:

Observaciones: