

PERFIL

DK222

3 COMPONENTES
SELLO DE ÉMBOLO

Materiales para fabricar

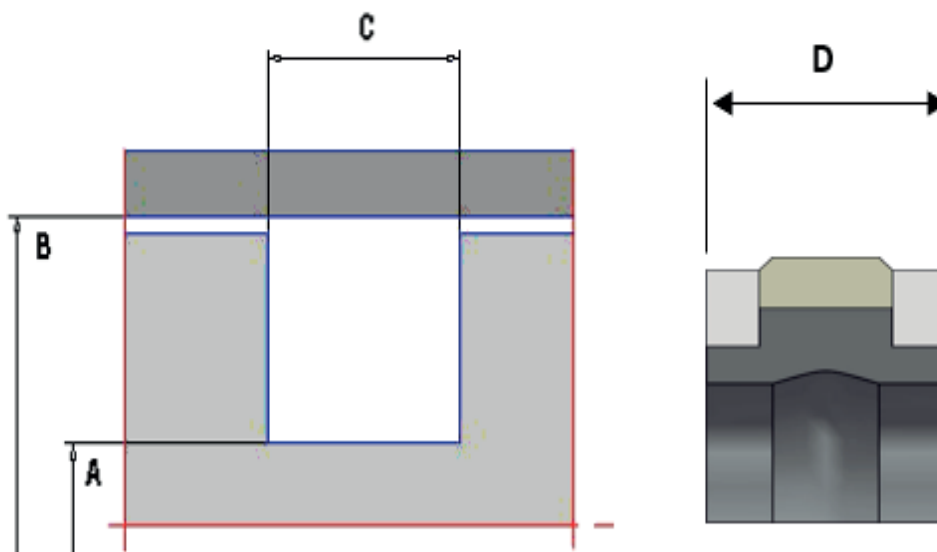
MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
TBR	-200 °C A 260 °C	700 bar
PUR	-20 °C A 115 °C	700 bar
PUA	-20 °C A 110 °C	700 bar
PUG	-30 °C A 110 °C	700 bar

Material para energizador

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
NBR	-30 °C A 110 °C	-
FKM	-20 °C A 210 °C	-
EPDM	-45 °C A 130 °C	-
HNBR	-30 °C A 150 °C	-

Materiales para los respaldos

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
TBR	-200 °C A 260 °C	-
TFV	-200 °C A 260 °C	-
POM	-45 °C A 100 °C	-
PA	-40 °C A 110 °C	-
NYL	-45 °C A 100 °C	-



A:
Diámetro interior

B:
Diámetro exterior

C:
Altura del metal

D:
Altura sello

Material sello principal:

Material del energizador:

Materiales respaldos :

Cantidad Solicitada:

Observaciones: