

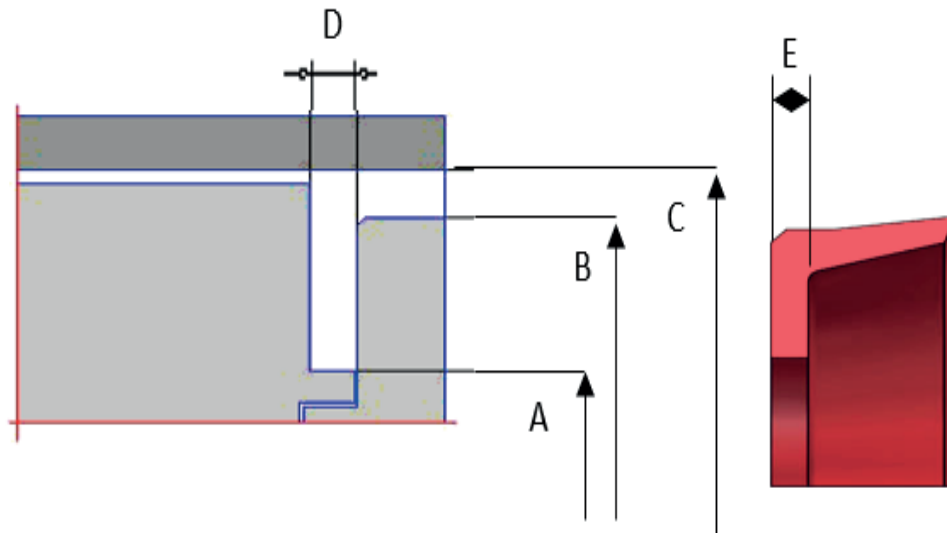
Materiales para fabricar

PERFIL

DK216

1 COMPONENTE
SELLO DE ÉMBOLO

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
PUR	-20 °C A 115 °C	400 bar
NBR	-30 °C A 110 °C	150 bar
FKM	-20 °C A 210 °C	150 bar
EPDM	-45 °C A 130 °C	150 bar
HNBR	-30 °C A 150 °C	150 bar
PUA	-20 °C A 110 °C	400 bar
PUG	-30 °C A 110 °C	400 bar



A:

Diámetro interior

B:

Diámetro intermedio

C:

Diámetro exterior

D:

Altura del metal

E:

Altura sello

Material requerido:

Cantidad Solicitada:

Observaciones: