

PERFIL

DK138

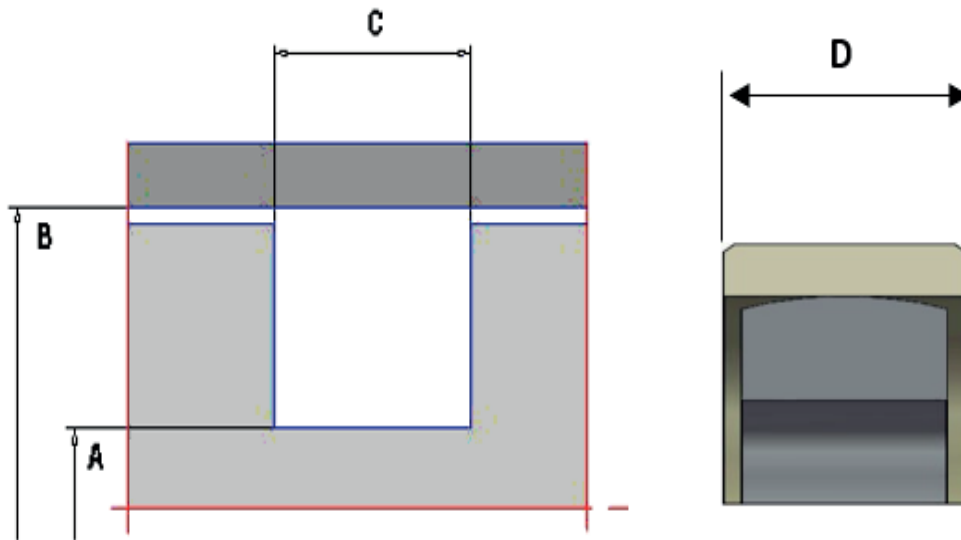
2 COMPONENTES
SELLO DE ÉMBOLO

Materiales para fabricar

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
TBR	-200 °C A 260 °C	400 bar
PUR	-20 °C A 115 °C	400 bar
PUA	-20 °C A 110 °C	400 bar
PUG	-30 °C A 110 °C	400 bar

Material del energizador

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
NBR	-30 °C A 110 °C	-
FKM	-20 °C A 210 °C	-
EPDM	-45 °C A 130 °C	-
HNBR	-30 °C A 150 °C	-



A:

Diámetro interior

B:

Diámetro Exterior

C:

Altura del metal

D:

Altura sello

Material requerido:

Cantidad Solicitada:

Material del energizador:

Observaciones: