



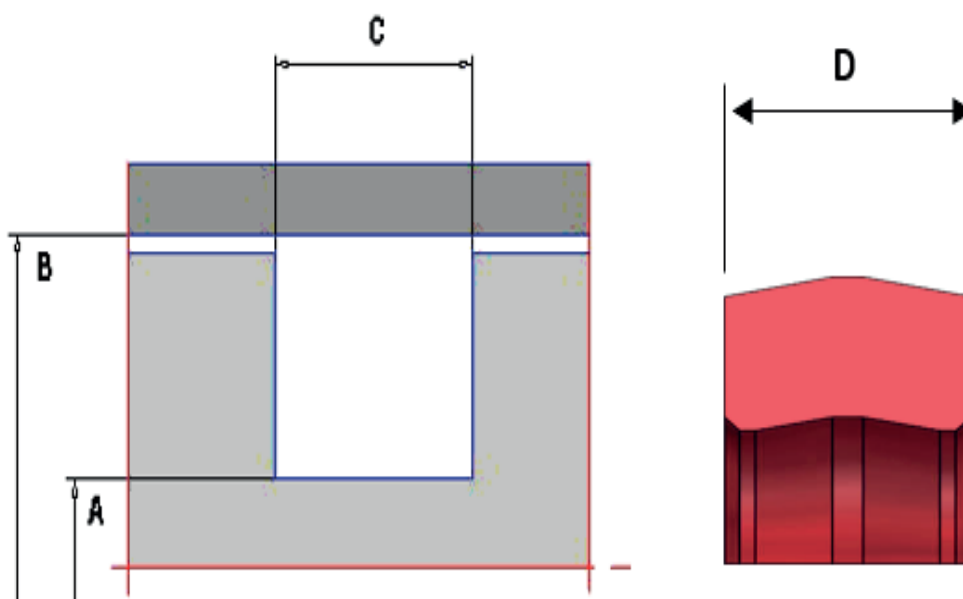
## Materiales para fabricar

PERFIL

# DSK127

1 COMPONENTE  
SELLO DE ÉMBOLO

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
PUR	-20 °C A 115 °C	400 bar
NBR	-30 °C A 110 °C	150 bar
FKM	-20 °C A 210 °C	150 bar
EPDM	-45 °C A 130 °C	150 bar
HNBR	-30 °C A 150 °C	150 bar
PUA	-20 °C A 110 °C	400 bar
PUG	-30 °C A 110 °C	400 bar



A:

**Diámetro interior**

B:

**Diámetro Exterior**

C:

**Altura del metal**

D:

**Altura sello**

**Material requerido:**

**Cantidad Solicitada:**

**Observaciones:**