

PERFIL

DK125

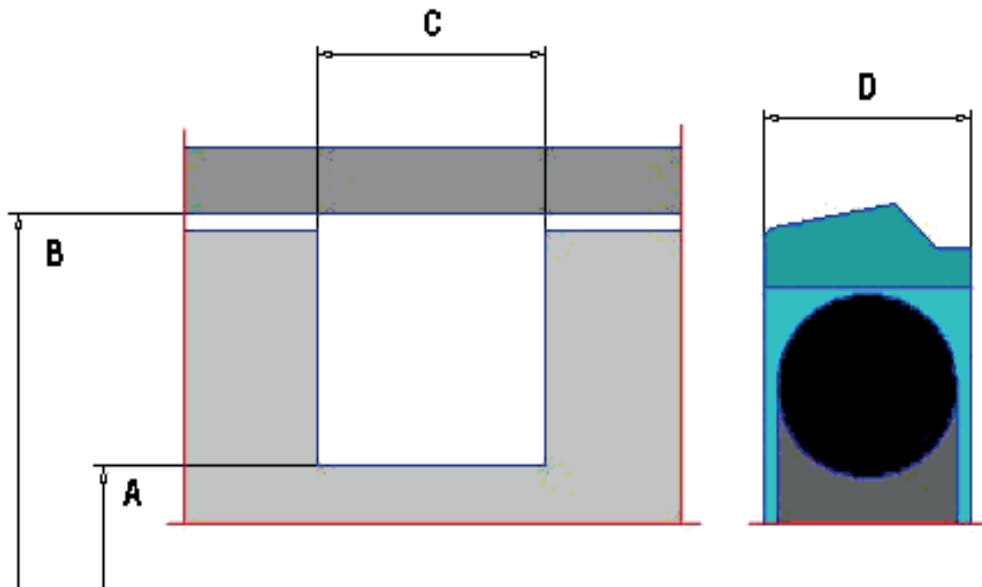
2 COMPONENTES
SELLO DE ÉMBOLO

Materiales para fabricar

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
TBR	-200 °C A 260 °C	400 bar
PUR	-20 °C A 115 °C	400 bar
PUA	-20 °C A 110 °C	400 bar
PUG	-30 °C A 110 °C	400 bar

Materiales para el oring

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
NBR	-30 C° A 110 C°	-
FKM	-20 C° A 210 C°	-



A: B: C: D:

Diámetro interior

Diámetro Exterior

Altura del metal

Altura sello

Material requerido:

Cantidad Solicitada:

Material del oring:

Observaciones: