

PERFIL

DK123D

3 COMPONENTES
SELLO DE ÉMBOLO

Materiales para fabricar

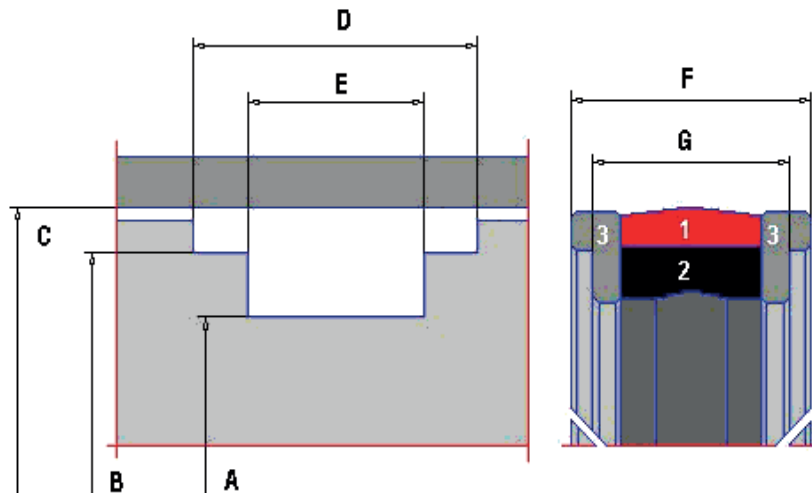
MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
TBR	-200 °C A 260 °C	700 bar
PUR	-20 °C A 115 °C	700 bar
PUA	-20 °C A 110 °C	700 bar
PUG	-30 °C A 110 °C	700 bar

Material para energizador

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
NBR	-30 °C A 110 °C	-
FKM	-20 °C A 210 °C	-
EPDM	-45 °C A 130 °C	-
HNBR	-30 °C A 150 °C	-

Materiales para los respaldos

MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN
TBR	-200 °C A 260 °C	-
TFV	-200 °C A 260 °C	-
POM	-45 °C A 100 °C	-
PA	-40 °C A 110 °C	-
NYL	-45 °C A 100 °C	-



A: Diámetro interior
B: Diámetro intermedio
C: Diámetro exterior
D: Segunda altura

E: Primer altura
F: Primer alt. sello
G: Segunda alt. sello

Material sello principal:

Material del energizador:

Material de guías L:

Cantidad Solicitada:

Observaciones: